



「人間は間違える」ということを前提に考えて、 ミスをさせないシステムを追求しました。

「人間は間違える」ということを前提に考えて、いかにしてミスをさせないシステムにするかを追求したのがゲートアソートシステムです。「GAS」はそれぞれの棚（間口）にゲートを設け、コンピューター制御により開いたゲートにしか投入できないシステム。ミスを発生させない画期的な仕組みです。

高生産性×高スペース効率×高精度

GASは少ない面積で、1時間あたり1ユニット1000～1200ピース程度（一例）という高い生産性を発揮するだけでなく、ミスをさせない仕組みを追求した高精度なソリューションです。



仕分けと同時に検品できる

GASは各棚にゲート（ふた）を設け、開いたところに商品投入していく仕組みです。1投入で1ヶ所しかゲートが開かない為、仕分けと同時に検品することが出来ます。



熟練度不要の簡単操作

バーコードをスキャンすると、該当する棚のゲートが開き、投入すべき個数が音声により案内されます。投入が終わり足踏みスイッチを押すとゲートが閉まるようになっているので操作が容易です。



作業者のストレスを大幅に軽減

作業時間の短縮、「間違えない」という安心感、そして音声による指示・ゲートの開閉・足踏みスイッチなど耳と目と体を使うことで、作業者のストレスを大幅に軽減します。



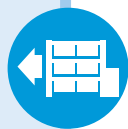
フレキシビリティ

GASのコンセプトには、『今の物流を解決する』という考えがあります。EC業界特有の急激な物流量の増加にもGASは柔軟に対応できます。



カスタマイズして導入

お客様の要望に合わせて毎回設計していくので、間口の数や大きさやユニットの仕様など、自由度の高い選択肢をご提供できます。



設置・移動・拡張が可能

アンカーボルトでの床面固定をせずに置くだけで、成長に合わせたユニット単位での段階的な拡張や移設も容易です。

お客様に合わせて
柔軟に対応することが可能です。

操作方法例

※ 案件に合わせて設計いたしますので、一つの例としてご覧ください

商品バーコードをスキャンすると該当するゲート1つのみが開くので、梱包時の検品作業が必要ありません。間違いなく仕分けできるため、高効率作業を実現します。通販や店舗物流まで幅広い企業様に GAS を導入いただいております。



1 バッチ番号を選択する

2 作業者コードをスキャン (入力) する

3 納品書をスキャン、ゲートが開いたところに投入



7 仕分け完了、次バッチ作業または梱包作業へ

6 フットスイッチで投入完了 (ゲート閉)

5 商品バーコードをスキャンしゲートが開いたところに投入

4 フットスイッチで投入完了 (ゲート閉)

導入事例



化粧品通販

導入後、1年間誤出荷ゼロで稼働してます

仕様 5段 × 10列 = 50間口 10ユニット

ソリューション 1日一万件以上のマルチオーダーを集約ピッカーGAS仕分けで効率アップ。
 梱装箱へ直接仕分けし後続工程の移行もスムーズ。
 複数サイズの箱に対応可能な間口設計。
 メール便専用箱もセットでき、幅広く活用中。

仕分け作業員が大幅に削減できました

仕様 3段 × 8列 = 24間口 2ユニット

ソリューション 1日分のトータルピッカー店舗別オーダーピックという2段階ピック運用を GAS 1バッチ分のトータルピッカーGAS仕分けで約2倍の効率UPとなった。検品兼任仕分けの GAS を採用することで出荷ミスもゼロとなり、出荷が集中する繁忙期を少ない人数、時間で出荷できるようになった。商品のシワを防止するため、水平ラックが必要となり、標準棚にゲートユニットを取り付ける GAS 間口にて導入した。



B to B アパレル



TakuTech Design Your Logistics
 物流センターの最適解をデザインする

東京都文京区本郷3-32-7 東京ビル7階
 TEL:03-3868-3140 FAX:03-3868-3152
 MAIL:info_gas101@takutech.jp

